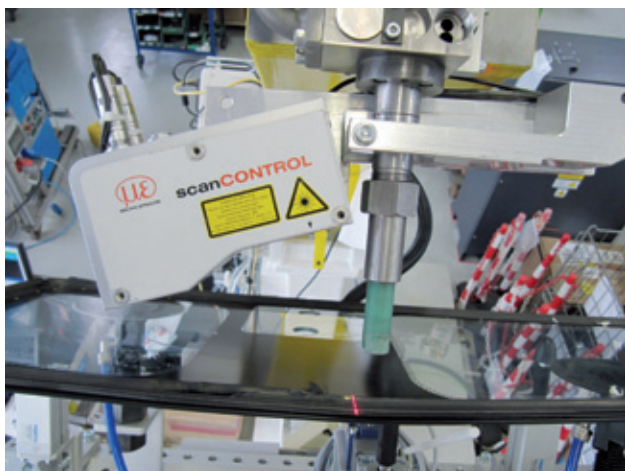


Kleberauppeninspektion an Windschutzscheiben



▲ Kleberauppeninspektion an Windschutzscheiben mit scanCONTROL

Für die Automobilindustrie wurde ein neues Hochgeschwindigkeits-Inspektionssystem auf Basis des scanCONTROL 2710 entwickelt, das die Qualität

einfach eingestellt und konfiguriert werden. Außerdem ist es möglich, den Sensor einfach und schnell an weitere Anwendungen anzupassen.

von Kleberauppen direkt nach der Auftragung im Fahrzeugmontage-Prozess erfasst. Das 'BeadMonitor'-Messsystem, das in UK entwickelt wurde, misst die Höhe und Breite von Kleberauppen aus Polyurethan, während diese auf den Rand der Scheibe aufgetragen werden. Der Sensorkopf ist am Endeffektor eines Roboters direkt hinter der Düse montiert. Er kann

Der Profils Scanner scanCONTROL bietet mehrere Schnittstellen, so dass eine anwenderfreundliche Nutzung für eine Vielfalt an Software Plattformen gewährleistet wird.

Der Messbereich kann von 10 mm, 25 mm oder 100 mm auf bis zu 600 mm eingestellt werden. Da sichergestellt werden muss, dass der Sensor die schwarz glänzende Oberfläche der Kleberaube erfassen kann, ist die Bildqualität ein wichtiges Kriterium. Während der Auswertungen liefert der Sensor scanCONTROL 2710 zu 100 % lückenlose Daten an die kundenseitige Software.

MICRO-EPSILON MESSTECHNIK GmbH & Co. KG
 Königbacher Str. 15 · 94496 Ortenburg
 Tel.: 08542 168-0 · Fax: 08542 168-90
 info@micro-epsilon.de · www.micro-epsilon.de